

DECLARACION DE LA **COMPOSICION DEL PAPEL KRAFT LINER** PRODUCIDO  
BAJO UN **MANEJO FORESTAL SUSTENTADO**

**MATERIAL:** PAPEL UTILIZADO EN LA **FABRICACIÓN DE BULK  
CONTAINER**

**ENTE EMISOR:** Rigesa Celulose, Papel e Embalagens Ltda



Três Barras, 24 de Fevereiro de 2010.

**DECLARAÇÃO**

Todo papel Kraftliner e Miolo Semi-Químico produzido pela Rigesa – Fábrica de Papel de Três Barras/SC, utiliza somente fibras virgens de celulose não branqueada, proveniente de *Pinus taeda* e *Eucalyptus dunnii* originários de florestas plantadas em regime de manejo sustentado.

Esta celulose é obtida através de processo de polpação Kraft, o qual é de aplicação universal para este tipo de papel.

Os componentes que constituem a formulação do papel Kraftliner fabricado pela Rigesa Celulose, Papel e Embalagens Ltda - Unidade de Três Barras/SC constam:

- das Listas Positivas publicada pela Food and Drug Administration (FDA) no Code of Federal Regulations (CFR), Title 21 e
- da Lista Positiva da Portaria n.177, de 04 de março de 1999 publicada pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária (ANVISA) em 08 de março de 1999 e, cumprem com as restrições estabelecidas.

Conforme consta no Relatório CETEA A103-4/06 - Final.

Composição química do papel produzido na Rigesa Fábrica de Papel de Três Barras – SC, segue conforme abaixo:

**PAPEL**

Cola de Breu 0,15 Kg/ton de papel  
Ácido Sulfúrico 14,0 Kg/ton de papel  
Sulfato de Alumínio 7,2 Kg/ton de papel  
Antiespumante 0,28 Kg/ton de papel

João Carlos Fezer  
Químico Industrial - Deptº Qualidade e Serviços Técnicos  
RIGESA – Fábrica de Papel de Três Barras

